

# INFORMACIÓN TÉCNICA



## CORROSTOP 2300 ACABADO

506-02300-000

### DESCRIPCIÓN

CORROSTOP 2300 es un acabado anticorrosivo de buena calidad, fácil aplicación y buena nivelación.

### USO

El producto puede ser aplicado en interiores y exteriores sobre superficies de hierro negro. No utilice directamente sobre hierro galvanizado nuevo.

**Estructura** Elementos estructurales (columnas, cerchas, etc.), Estructura metálica, Tubería aérea, Portones

**Interior/Exterior** Exterior, Exterior protegido, Interior

**Superficie** Acero al carbono (Hierro negro)

### CARACTERÍSTICAS

#### PROPIEDADES ESPECIALES

Apariencia	Satinado				
Cubrimiento	●	●	●	○	○
Resistencia Exterior	●	●	●	○	○

#### PROPIEDADES FÍSICAS

#### DATOS

Sólidos por peso (%)	42 - 44
Peso por galón (kg/gal)	3,90 - 4,10
Sólidos por Volumen (%)	35 - 37
Viscosidad Stormer Krebs (Ku)	90 - 95
Rendimiento teórico (m <sup>2</sup> /galón)	54 m <sup>2</sup> a 1 mil

Definición de rendimiento teórico: Máxima superficie que puede cubrirse con una pintura en condiciones ideales. El rendimiento práctico varía dependiendo del tipo de superficie, herramienta utilizada, experiencia del aplicador y otros factores. 1 mil = una milésima de pulgada (0,0254 mm).

Nota: Valores referidos al color blanco.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

# INFORMACIÓN TÉCNICA

## CORROSTOP 2300 ACABADO

506-02300-000



Nota: la escala es de 1 a 5, donde 5 es el mejor valor.

### PRESENTACIÓN

#### PRESENTACIONES DISPONIBLES

Envase metálico de 0,946 Litros = 1/4 de Galón

---

Envase metálico de 3,785 Litros = 1 Galón

---

Envase metálico de 18,925 Litros = Balde (Cubeta) de 5 galones

---

#### COLOR(ES) DISPONIBLE(S)

Blanco 000

---

Rojo óxido 309

---

Azul Marino 504

---

Verde 665

---

Negro 700

---

Gris 720

---

Aluminio 800

---

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

#### CONDICIÓN

#### INSTRUCCIÓN

#### Limpieza de la superficie

Antes de aplicar el producto elimine toda suciedad, como polvo, grasa u otro contaminante, pues afectará la adherencia o desempeño del acabado a utilizar. Retire la pintura mal adherida con espátula, lija, escobas o aire comprimido y alise las irregularidades (gradas) de la zona donde se eliminó la pintura.

#### Hierro Negro Nuevo

Lave y desengrase la superficie, deje secar completamente y luego aplique una capa del primario anticorrosivo CORROSTOP 2310. Finalmente aplique este acabado.

#### Hierro Negro con Corrosión

Las superficies con focos de corrosión, deben limpiarse con cepillo de acero o lija para remover el óxido. Elimine el polvo residual (no use agua). Si existen áreas que no se puedan preparar adecuadamente por su difícil acceso, debe aplicar una capa de CORROSTOP CONVERTIDOR DE ÓXIDO 375-013 por parcheo (sólo en las áreas afectadas). Deje actuar por 4 horas y después aplique una capa del primario anticorrosivo CORROSTOP 2310. Finalmente cubra con este acabado.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

# INFORMACIÓN TÉCNICA



## CORROSTOP 2300 ACABADO

506-02300-000

### PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE	RELACIÓN DE MEZCLA	INSTRUCCIONES DE MEZCLA
Producto : 506-02300-000 CORROSTOP 2300 ACABADO	100%	Agite bien antes de usar:
Diluyente : 510-00456-900 DILUYENTE ODORLESS	10% a 15%	

### APLICACIÓN DEL PRODUCTO

#### PUEDE SER APLICADO CON

Brocha                      Pistola convencional      Rodillo  
(gravedad o succión)

#### Aplicación con brocha

Verifique que la brocha esté en buen estado y no desprenda cerdas.

Puede utilizar de cerdas naturales o sintéticas.

#### Aplicación con rodillo

La felpa puede ser de microfibra o antigoteo.

Superficie lisa: felpa de 3/8" o de 1/2".

Superficie rugosa: felpa de 3/4".

#### Aplicación con pistola convencional

Boquilla	1,3 mm
Presión	35 psi

#### Condiciones de aplicación

Nunca pinte superficies muy calientes o directamente expuestas al sol, la pintura se evaporará muy rápido y eso perjudicará su adherencia y duración.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

# INFORMACIÓN TÉCNICA



## CORROSTOP 2300 ACABADO

506-02300-000

No aplique el producto cuando la humedad relativa supere el 85 %, con lluvia o con amenaza cierta de que lloverá en poco rato, pues alteraría algunas características de la aplicación o el desempeño del producto.

### Cantidad de capas y espesor

Espesor seco por capa	1,5 mil
-----------------------	---------

Cantidad de capas:	Mínimo 2
--------------------	----------

### Tiempo de secado

Tiempo de secado al tacto	4 a 5 horas
---------------------------	-------------

Tiempo de secado para repinte	24 horas
-------------------------------	----------

Tiempo de secado total	7 a 10 días
------------------------	-------------

Los tiempos de secado mencionados son bajo condiciones óptimas (entre 22 – 28 °C de temperatura y 60 – 80 % de humedad relativa). Estos tiempos dependen de la temperatura, humedad, espesor de la película de pintura y dilución.

### OBSERVACIONES

- Almacene el producto en su envase original entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado, fuera del alcance de los niños.
- Si va a utilizar más de un envase, es preferible mezclarlos antes.
- El envase debe permanecer cerrado, para evitar la pérdida de sus propiedades.
- No lave una superficie pintada con detergentes abrasivos, es mejor el detergente líquido con abundante agua y esponja suave.
- Si necesita otra información, puede visitar nuestra página web <https://www.gruposur.com/asistencia/>

### SALUD

- Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

# INFORMACIÓN TÉCNICA

## CORROSTOP 2300 ACABADO

506-02300-000



- 
- El usuario de este producto puede necesitar el adecuado Equipo de Protección Personal, como se describe en la respectiva Hoja de Seguridad (MSDS), la cual está disponible en la web <http://www.gruposur.com>

---

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.